

編號	說明
□	無標示表萬用
M	斷屑槽
B	外圍研磨 &斷屑槽

④ Type of shape
刀片外形

L (mm)	I.C. (mm)
06	4.00
08	5.00
11	6.35
16	9.525
22	12.7
27	15.875

① Insert Size
刀片邊長

55	Partial Profile 55° 通用螺紋 55°
60	Partial Profile 60° 通用螺紋 60°
ISO	公制 60° (mm)
UN	美規 60°
W (Whitworth) (PF,PS)	惠氏 55° 平行管螺紋
BSPT (PT)	英制 55° 錐度管螺紋
NPT	美規 60° 錐度管螺紋
NPTF	美規 60° 空壓用螺紋
PG	管螺紋 80°
TR (TRAPEZ)	TR 30° 梯形螺紋
ACME	美規 29° 梯形螺紋
STUB ACME	美規 29° 短齒梯形螺紋
ABUT (AM.BUTTRESS)	美規 偏梯形螺紋
UNJ	美規 UNJ 60°
RD(Round) (DIN 405)	德規 RD圓螺紋 30°
DIN 20400	德規 RD圓螺紋 30°
MJ	MJ 60°
SAGE (SAGENGEWINDE)	德規 偏梯形螺紋
API (OIL INDUSTRY)	石油工業螺紋 60°
SPECIAL PROFILE	特殊齒形螺紋

⑥ Thread standards
螺紋規範

① 16 ② E ③ R ④ M ⑤ 1.5 ⑥ ISO ⑦ 2M ⑧ ITC400

② Type of Insert
車削類型

編號	說明
E (External)	外徑車削
I (Internal)	內徑車削
EI (E+I)	外，內徑車削

③ RH/LH Insert
車削方向

編號	說明
R (Right Hand Insert)	右手車削
L (Left Hand Insert)	左手車削
RL (R+L)	右，左手車削

⑤ Pitch
螺距

Partial Profile 通用螺紋規格		
編號	mm	TPI
A	0.5~1.5	48~16
AG	0.5~3.0	48~8
G	1.75~3.0	14~8
N	3.5~5.0	7~5
Q	5.5~6.0	4½~4
U	5.5~9.0	4½~2¾

Full Profile 專用螺紋規格	
mm	TPI
0.35~12.0	72~2

⑦ No. of Teeth
牙刀刀數

編號	說明
□	無標示表單刀
2M	雙刀
3M	三刀

⑧ Carbide Grades
刀片材質

ITC 300
ITC 400
K15